

一、伺服电动缸选型注意事项：

- 1.电机与伺服电动缸是通过高强度同步带连接，并经过张力调整。所以不能随意拆卸电机，否则会造 成同步带因张力不妥而损坏。
2. 安装时，绝对不要在活塞杆上作用外力扭矩，以免损坏电动缸。
- 3.伺服电动缸采用润滑脂润滑方式，缸体上有润滑脂添加口。添加时要使用美孚 SHC220 润滑脂或同类排号的和润滑脂枪,添加量和时期为:2 次(枪行程)/6 个月(或者 50 公里行程)。
- 4.对丝杆螺母的加油方法为: 将电动缸全行程伸出后,停止电机,切断电源.打开缸筒上的丝杆油脂注入处的螺塞,用专用的注油枪进行加油。加油后,安装上 螺塞,接通电源,全行程走 2 至 3 个来回即可。
- 5.滚珠螺杆产品垂直使用时‘Z 轴’为防止物品掉落建议马达需安装刹车装置；齿轮皮带驱动不建议垂直使用‘Z 轴’。
- 6.有效行程过大时可能会发生共振，行程越大时最大速度应该相对的降低。
7. 伺服电动缸的选型至关重要，伺服电动缸是精密机电 一体化产品,使用时要事先阅读本使用注意事项和相关电机、驱动器的使用说明书,并在使用中十分注意。
- 8.伺服电动缸是基本免维护产品，任何零部件的交换等必须在生产厂或者生产厂授权场所进行。否则生产厂将不负责任。
9. 伺服电动缸调试时，应先在低速下进行，等各方面均正常后在提高速度,以免损坏电动缸。
- 10.产品工作中严禁接触滑动座并保持安全工作范围。

二、电动缸保养说明：

- 1.使用伺服电动缸时润滑是非常必要的，如果没有充分的润滑，运转时摩擦阻力会 增加近 而可能会成为缩短产品寿命的主要原因，而润滑方式大致分为手动润滑与自动强制润滑两种，可依照系统的运行速度、使用环境等需 求做适当的选择
- 2.润滑给油的频率根据使用条件与环境而有所不同，一般情形建议每运行 100km 补充 油脂一次。
- 3.当电动缸每天以 24 小时工作 2-3 个月就需加一次油脂，在中低速运行过程中如听到异常声音，需与厂家联系，或发到厂家由 厂家出检验报告方做处理；另外如发现活塞杆有损坏（弯曲、变形、凹凸点）需发回厂家维修。
- 4.伺服电机的驱动器在长时间使用时需 要注意通风和散热，以免烧坏。
SLA 系列伺服电动缸参数可以在恶劣环境下无故障长期工作，并且实现高强度，高速度，高精度运动，运动平稳，低噪音，特有防转功能保证设备的高精度位置控制以及高安全性；伺服电动缸可以完全替代液压缸和气缸，并且实现环境更环保，更节能，更干净的优点，很容易与 PLC 等控制系统连接，实现高精运动控制。
- 5.如有疑问欢迎咨询我公司销售工程师！或来公司实地考察！